

Fugabella® Eco Professional

Junta de colocación orgánica mineral eco-compatible epoxídica de elevada fluidez y alta resistencia químico-mecánica e impermeable de 2 a 15 mm, idónea para el GreenBuilding.

Fugabella® Eco Professional consigue una reología de baja viscosidad garantizando una elevada velocidad de extensión y la fácil limpieza de grandes superficies tales como pavimentos de uso comercial e industrial sin dejar restos oleosos.



GREENBUILDING RATING®

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Suelos, interiores, exteriores
- Idóneo para gres porcelánico, baldosas cerámicas y piedras naturales
- Fácil de limpiar sobre superficies rugosas de gres antideslizante

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso

Rejuntado de 2 a 15 mm de alta resistencia química y mecánica, elevada dureza e impermeabilidad.

Materiales que se pueden rejuntar:

- gres porcelánico, baldosas cerámicas, clinker, mosaico cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituídos, mármoles

Suelos interiores y exteriores, de uso civil, comercial, industrial y para el equipamiento urbano, sometidos al contacto ocasional o permanente de sustancias químicas, en ambientes con tráfico intenso y en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas.

No utilizar

Para juntas de anchura inferior a 2 mm y superior a 15 mm, en pavimentos con superficie porosa y donde sean necesarias resistencias químicas superiores o diferentes a las indicadas en la tabla de las resistencias químicas, para el rellenado de juntas elásticas de dilatación o juntas de fraccionamiento, en soportes que no estén perfectamente secos o sujetos a remotes de humedad.

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7/14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte. Un posible remonte de agua o de humedad residual puede determinar una presión de vapor que podría provocar un despegue de las baldosas debido a la no absorción completa de la junta de colocación y de las baldosas.

Las juntas deben estar limpias de los restos de adhesivo aunque ya se haya endurecido y tener una profundidad uniforme, igual a todo el espesor del recubrimiento, para obtener la máxima resistencia química.

Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica.

Antes de empezar las operaciones de rejuntado, comprobar la facilidad de limpieza del producto en el recubrimiento, ya que podría ser difícil en caso de superficies con porosidad o microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En estos casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos prestando atención en no aplicarlos en el interior de las juntas.

Preparación

Fugabella® Eco Professional se prepara mezclando con batidor helicoidal desde abajo hacia arriba y a bajo número de revoluciones ($\approx 400/\text{min.}$) la Parte A con la Parte B respetando la predosificación 7,95:0,55 de los envases. Verter la Parte B en el bote que contiene la Parte A teniendo cuidado en efectuar un mezclado homogéneo de las dos partes hasta obtener una mezcla de consistencia y color uniformes. Es necesario mezclar una cantidad de junta de colocación que pueda utilizarse antes de 1 h a 23 °C 50% H.R. Los envases de Fugabella® Eco Professional deben conservarse a temperaturas de ≈ 20 °C como mínimo durante los 2/3 días anteriores a su uso; temperaturas superiores determinan una excesiva fluidez de la mezcla y rapidez de endurecimiento, al contrario, temperaturas más bajas hacen la mezcla más dura de aplicar y retrasan el fraguado, hasta inhibirlo por debajo de los 10 °C.

Aplicación

Fugabella® Eco Professional se aplica de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana de goma dura. Extender al material hasta el completo relleno de las juntas, interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente con la llana la mayor parte de los residuos de junta de colocación dejando solo un velo fino sobre la baldosa. Realizar rápidamente las operaciones de limpieza del recubrimiento. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja rígida, de alto espesor y grandes dimensiones, humedecida con agua limpia, evitando mermar las juntas. Actuar en sentido rotatorio para remover el velo de material depositado sobre las baldosas y acabar la superficie de la junta. Polímeros específicos de elevada capacidad de dispersión garantizan la eliminación de los restos de junta de colocación utilizando una mínima cantidad de agua, que podría influir negativamente en las resistencias químicas finales. Es importante enjuagar a menudo la esponja para mantener el agua siempre limpia utilizando cubetas con rejillas adecuadas y rodillos de limpieza, así como sustituir, si fuera necesario, la esponja o el fieltro impregnados de junta de colocación. Finalizar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas para evitar mermar las juntas. Las posibles sombras de junta de colocación se podrán eliminar antes del endurecimiento final con una solución de agua y alcohol al 10/20%.

Limpieza

La limpieza de los residuos de junta de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

OTRAS INDICACIONES

Fugabella® Eco Professional se puede usar en paredes para rejuntar de 2 a 5 mm.

Para el rejuntado de grandes espacios con Fugabella® Eco Professional es posible aumentar la velocidad de aplicación y de limpieza final empleando las herramientas eléctricas adecuadas. En particular, la limpieza con pulidora orbital provista de disco de fieltro de consistencia rígida resulta de fácil ejecución, garantiza un rendimiento superior y un resultado estético perfecto.

Los restos de junta de colocación endurecida sobre recubrimientos no absorbentes pueden eliminarse aplicando el gel eco-compatible para disolventes Keragel Eco, seguir sus instrucciones de uso.

Fugabella® Eco Professional desarrolla un módulo de elasticidad inferior al de las juntas de colocación cementosas tratadas con aditivos con látex elastoméricos o al de Fugabella® Eco Flex, por tanto, pueden realizarse juntas elásticas de fraccionamiento y dilatación de los recubrimientos en menor medida.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

El rejuntado de alta resistencia químico-mecánica de baldosas cerámicas, gres porcelánico, mármoles y piedras naturales, deberá realizarse con junta de colocación orgánica mineral eco-compatible epoxídica de elevada dureza e impermeabilidad, para juntas de 2 a 15 mm conforme a la norma EN 13888 – clase RG, GreenBuilding Rating Eco 1, tipo Fugabella® Eco Professional de la Compañía Kerakoll. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura; la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. La anchura de las juntas de ____ y la dimensión de las baldosas de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de \approx ____ kg/m². Se deben respetar las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento ya existentes.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	parte A pasta coloreada – parte B líquido pajizo	
Densidad aparente	parte A $\approx 1,78 \text{ kg/dm}^3$ / parte B $\approx 1,00 \text{ kg/dm}^3$	UEAtc
Naturaleza mineralógica árido	silicática cristalina (Parte A)	
Naturaleza química	resina epoxídica	
Intervalo granulométrico	$\approx 0 - 800 \mu\text{m}$	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original	
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor	
Envase	parte A bote 7,95 kg / parte B botella 0,55 kg	
Relación de mezcla	parte A : parte B = 7,95 : 0,55	
Peso específico mezcla	$\approx 1,52 \text{ kg/dm}^3$	
Viscosidad	$\approx 250000 \text{ mPa} \cdot \text{s}$, rotor 93 RPM 4	método Brookfield
Duración de la mezcla a +23 °C	$\geq 1 \text{ h}$	
Temperaturas límite de aplicación	de +10 °C a +30 °C	
Ancho junta	de 2 a 15 mm	
Transitabilidad	$\approx 24 \text{ h}$	
Rejuntado tras la colocación:		
- con adhesivo	ver dato característico del adhesivo	
- con mortero	$\approx 7 - 14$ días	
Puesta en servicio	≈ 3 días (resist. mecánica) / ≈ 4 días (resist. química)	
Rendimiento	ver tabla rendimientos	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

TABLA RENDIMIENTOS

			gramos/m ² ancho juntas			
	Formato	Espesor	1 mm	2 mm	5 mm	10 mm
Baldosas	30x60 cm	4 mm	≈ 35	≈ 70	≈ 175	≈ 350
Mármoles	60x60 cm	4 mm	≈ 25	≈ 50	≈ 125	≈ 250
	20x20 cm	8 mm	≈ 145	≈ 290	≈ 725	≈ 1450
	30x30 cm	9 mm	≈ 110	≈ 220	≈ 550	≈ 1100
	40x40 cm	10 mm	≈ 90	≈ 180	≈ 450	≈ 900
	30x60 cm	10 mm	≈ 95	≈ 170	≈ 475	≈ 950
	60x60 cm	10 mm	≈ 65	≈ 130	≈ 325	≈ 650
	20x20 cm	14 mm	≈ 255	≈ 510	≈ 1275	≈ 2550
	30x30 cm	14 mm	≈ 170	≈ 340	≈ 850	≈ 1700
Clínker	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 265	≈ 530	≈ 1325	≈ 2650

PRESTACIONES

HIGH-TECH		
Módulo elástico estático	$\leq 3500 \text{ N/mm}^2$	UNI 6556
Resistencia a flexión a 28 días	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Resistencia a compresión a 28 días	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Resistencia a cizalladura a 7 días	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$	EN 12003
Resistencia a la abrasión	$\leq 200 \text{ mm}^3$	EN 12808-2
Absorción de agua tras 240 min.	$\leq 0,1 \text{ g}$	EN 12808-5
Resistencia química	ver tabla de resistencias químicas	
Temperatura de servicio	de -40 °C a +110 °C	
Conformidad	RG	EN 13888

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

RESISTENCIA QUÍMICA

Ácidos	Concentración	Contacto permanente	Contacto ocasional
Acético	2,5%	•••	•••
	5%	••	•••
	10%	•	•
Clorhídrico	37%	•••	•••
Cítrico	10%	••	•••
Fórmico	2,5%	•••	•••
	10%	•	•
Fosfórico	50%	•••	•••
	75%	•	••
Láctico	2,5%	•••	•••
	5%	••	•••
	10%	•	••
Nítrico	25%	••	•••
	50%	•	•
Oleico	100%	•	•
Sulfúrico	50%	•••	•••
	100%	•	•
Tánico	10%	•••	•••
Tartárico	10%	•••	•••

Sustancias Alimentarias

Principales sustancias alimentarias (contacto temporal)

Vinagre	•••
Cítricos	•••
Alcohol etílico	•••
Cerveza	•••
Mantequilla	••
Café	•••
Caseína	•••
Cloro	••
Glucosa	••
Grasa animal	••
Leche fresca	•••
Malta	•••
Margarina	••
Aceite de oliva	•••
Aceite de soja	••
Pectina	•••
Tomate	••
Yoghurt	••
Azúcar	•••

Combustibles y Aceites

Contacto permanente

Contacto ocasional

Gasolina	•••	•••
Gasóleo	•••	•••
Aceite de alquitrán	••	••
Aceite mineral	•••	•••
Petróleo	•••	•••
Resina mineral	•••	•••
Trementina	•••	•••

Leyenda ••• Óptima
 •• Buena
 • Baja

Toma de datos

RESISTENCIA QUÍMICA

Alcalinos y Sales		Concentración	Contacto permanente	Contacto ocasional
Agua oxigenada		10%	•••	•••
		25%	••	•••
Amoniáco		25%	•••	•••
Cloruro cálcico		Sol. Saturada	•••	•••
Cloruro sódico		Sol. Saturada	•••	•••
Hipoclorito sódico (cloro activo)		0,63%	••	•••
		13%	•	•
Sosa cáustica		50%	•••	•••
Sulfato de aluminio		Sol. Saturada	•••	•••
Potasa cáustica		50%	•••	•••
Permanganato de potasio		5%	••	•••
		10%	•	••
Disolventes		Contacto permanente	Contacto ocasional	
Acetona		•		•
Alcohol etílico		••		•••
Benceno		•		••
Cloroformo		•		•
Cloruro de metileno		•		•
Glicol etilénico		•••		•••
Percloroetileno		•		••
Tetracloruro de carbono		•		••
Tetrahidrofurano		•		•
Toluol		•		••
Trielina		•		•
Xilol		•		•
Leyenda	••• •• •	Óptima Buena Baja		
Toma de datos				

TABLA COLORES

Colores Fugabella® Eco Professional

03 Gris Perla	
04 Gris Hierro	
08 Beige Bahama	

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +10 °C y +30 °C
- utilizar envases almacenados durante 2/3 días antes del uso a +20 °C
- respetar la proporción de mezcla 7,95 : 0,55. Para mezclas parciales pesar con precisión las 2 partes
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la temperatura de las baldosas
- proteger la junta de colocación de la lluvia batiente y del sol directo como mínimo 12 horas desde el rejuntado
- no rejuntar en soportes sujetos a remotes de humedad o no totalmente secos
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

Los datos relativos a las clasificaciones Eco y Bio están referidos al GreenBuilding Rating Manual 2011. Esta información fue actualizada por última vez en marzo de 2012 (ref. GBR Data Report -04.12); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para estas posibles actualizaciones, consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, Km. 10,450 - 12006
Castellón de la Plana – España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com